

### Peran EWS

Peran EWS to utwardzacz do żywic epoksydowych skracający czas ich wiązania.

#### Cechy produktu:

- Przyspiesza wiązanie żywic epoksydowych
- Umożliwia szybsze ułożenie kolejnych warstw
- Żywice utwardzane Peranem EWS mają skłonność do żółknięcia. Nie należy stosować go do warstw wierzchnich.

#### Przeznaczenie:

- Szybkością utwardzacz do produktów Peran STC, Protop 1000 i Flowcoat SF41.
- Do szpachli naprawczych, warstw gruntujących i pośrednich.

#### Opakowania:

Peran EWS dostępny jest w opakowaniach 3,5 kg.

#### Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu, pod warunkiem przechowywania w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +40°C. Należy go chronić przed przemrożeniem, działaniem wilgoci i bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Cechy fizyczne:

Wygląd	Składnik: Słomkowa ciecz	
Zawartość części stałych	~ 100 %	
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~ 1,05 kg/dm <sup>3</sup> (po wymieszaniu)	
Proporcje mieszania (A : B) wagowo:		
Peran STC	2,3 : 1	
Protop 1000	2,87 : 1	
Flowcoat SF41	4,5 : 1	
Czas nanoszenia (w temp. +20°C)	~ 15 minut	
Czas utwardzania (w temp. +20°C)	Następna warstwa:	min. po 3 godzinach max. po 16 godzinach
	Lekki ruch pieszy:	po 4 godzinach
	Pełne utwardzenie:	po 5 dniach

[17/02/2023]

### Warunki aplikacji:

Zakres temperatur otoczenia:	+15°C - +25°C
Zakres temperatur podłoża:	+10°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75 %
Wilgotność podłoża (zmierzona urządzeniem TRAMEX)	< 5 %

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Produkty należy układać na odpowiednio przygotowanym podłożu zgodnie z Instrukcją Wykonania.

Nie należy dopuścić do spadku temperatury otoczenia poniżej +5°C w trakcie 24 godzin od aplikacji.

Zbyt wysoka wilgotność powietrzna na wczesnym etapie utwardzania produktu może spowodować powstanie białych, matowych wykwitów na jego powierzchni.

### Czyszczenie:

Nieutwardzony materiał można umyć ciepłą wodą z mydłem. Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

### BHP:

Przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „CPG Polska”) wiedzę, doświadczenie i odpowiedzialną najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli CPG Polska, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez CPG Polska. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem CPG Polska.

[17/02/2023]